

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Анаэробные гели-герметики из линейки СантехМастер Гель — это уплотнительные материалы последнего поколения, которые ранее применялись исключительно в сфере обороны и космоса, а сейчас широко распространены на рынке не только среди профессиональных монтажников, но и обычных потребителей благодаря своей легкости в применении и надежности герметизации.

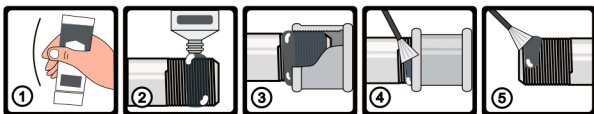
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Холодная и горячая вода
- Питьевая вода
- Природный газ
- Сжиженный газ
- Сжатый воздух
- Бензин
- Отопительные антифризы

ПРЕИМУЩЕСТВА НАД ДРУГИМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ:

- Герметизация без использования льна.
- Защита соединения от коррозии за счет высокой адгезии геля к материалу резьбы.
- Отсутствие усадки и расширения при отверждении.
- Простота монтажа.
- Отсутствие риска засорения фильтров и узких проходов.
- Устойчивость к ударам, перепадам температур и давления.
- Стойкость в различных средах.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ*



*Цвет геля зависит от разновидности геля.

1. Перед применением тюбик встряхнуть несколько раз для перемешивания.
2. На чистую и сухую резьбу из тюбика нанести непрерывный слой состава на всю глубину предполагаемой скрутки. На соединение с большим зазором более 0,2 мм (более 3/4") гель наносить не только на наружную, но и на внутреннюю резьбу.
Примечание: если соединение не новое, то его необходимо очистить железной щеткой и обезжирить** перед нанесением геля.
3. В процессе закручивания делаем небольшие движения против хода резьбы для равномерного распределения геля по всем виткам.
4. Излишки геля перенести на следующую резьбу при помощи кисти из фибергласса, идущей в комплекте.
Примечание: Чтобы получить кисть, прилагаемый стержень из фибергласса с конца обжечь на открытом пламени примерно 7-8 секунд. Размять о твердую поверхность и использовать в качестве кисти для нанесения или переноса излишков. Для восстановления ворса кисть обжечь повторно.
5. Проверить давлением и запустить систему по правилам, указанным в Табл.2.

**Обезжиривать спиртосодержащими жидкостями во избежание образования плёнки, замедляющей или блокирующей процесс полимеризации после испарения. Не использовать растворители на основе бензолов.



***Время зависит от анаэробного состава. Точные данные указаны в Табл.2

Табл. 1. СРАВНЕНИЕ ВИДОВ САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЬ

| Наименование | СМГ Зелёный | СМГ Синий | СМГ Красный |
|---------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Сложность разборки | Лёгкая разборка | Быстрый и прочный | Для чугуна, стали, фланцевых соединений высокой прочности |
| Вид резьбы | Для резьбы с небольшим зазором (обычно до 1,5") | Для резьбы со средним зазором (обычно до 2") (Ду 50) | Для чугуна и стали от 1/2" (от Ду 15) Для латуни от 1" (от Ду 25) |
| Время полимеризации | от 20 минут | от 10 минут | от 5 минут |
| Усилие демонтажа | Облегчённая разборка (с использованием ключа) | Среднее усилие (с использованием ключа) | Усилие с подогревом (с использованием ключа) |
| Температура монтажа | от +18 °С | от +15 °С | от +5 °С |

Табл. 2. - ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЕМ И ЗАПУСК СИСТЕМЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, соответствующей температуре монтажа каждого геля, указанной в Табл.1.

| Анаэробный состав | Проверка давлением 0,5 атм | Подавать давление 10 атм | Подавать давление 40 атм |
|-------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| СМГ Зелёный | Через 15 мин | Через 1 час после испытаний | Спустя 24 часа |
| СМГ Синий | Через 15 мин | Через 1 час после испытаний | Спустя 24 часа |
| СМГ Красный | Через 5 мин | Через 20 минут после испытаний | Спустя 1 час |

ВАЖНО: Если монтаж осуществляется при температуре ниже указанной в Табл.1, для полимеризации рекомендуется прогреть соединение.

Полимеризация ускоряется: при прогреве соединений до 70-90 в течение 3-5 мин., при затяжке с усилием на латунных, чугунных и стальных поверхностях (в том числе с покрытием) и сплавах алюминия (радиаторов отопления).

Полимеризация замедляется: при сборке без затяжки, монтаже на морозе, на поверхностях чистого алюминия и нержавеющей стали. Ускорить процесс полимеризации можно прогревом соединений до 70-90 в течение 3-5 мин.

ВНИМАНИЕ! Не принимать внутрь и не допускать попадания в глаза. Проверено для систем с питьевой водой. Устойчив к отопительным антифризам. Не предназначен для уплотнения полимерных поверхностей.

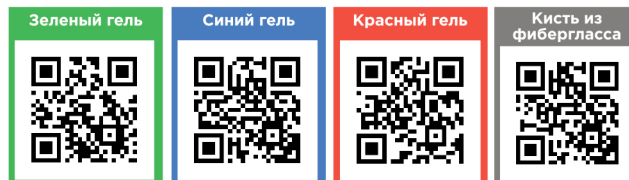
В системах с дизельным топливом, бензином и отопительными антифризами предварительное обезжиривание резьбы обязательно!

Официальный дилер материалов СантехМастер Групп:

Табл. 3. РАСХОД ГЕРМЕТИКА

| Условный диаметр, мм | Условный диаметр, дюйм | Расход герметика | Количество фитингов | |
|----------------------|------------------------|------------------|---------------------|-----------|
| | | | туба 15 г | туба 60 г |
| 15 | 1/2" | 0,3 | 40 | 150 |
| 20 | 3/4" | 0,5 | 30 | 100 |
| 25 | 1" | 0,7 | 20 | 80 |
| 32 | 1 1/4" | 1,0 | 12 | 50 |
| 40 | 1 1/2" | 1,5 | 8 | 35 |

ВИДЕО ИНСТРУКЦИИ:



Продукция СантехМастер Гель выпускается в тубах: 15 г и 60 г. Объем геля в тубе соответствует заявленному на упаковке граммам.

Срок годности: 36 месяцев с даты на упаковке. Хранить в темном и прохладном месте. Гарантия на Гель 20 лет при соблюдении правил монтажа.

Состав: полигликоль диметакрилат, модификаторы

Круглосуточная поддержка:

8(800)100-25-57 - Бесплатно по РФ

8(800)200-25-57 - Бесплатно по Казахстану

ТУ 20.30.22-002-0167035029-2018

Полный ассортимент профессиональных уплотнительных материалов СантехМастер Групп на сайте: elfgroup.ru

Подмотка для труб

Рекорд® СантехМастер Гель®

AQUAFLAX NANO

SPRINT



Официальный дилер материалов СантехМастер Групп:

ГРУППА КОМПАНИЙ  **ЭЛЬФ**