

# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 6,3 МПа

**Назначение:** Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства;

**Рабочие среды:** Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие;

**Установочное положение задвижек:**

— Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону;

*При отклонении задвижки с управлением от электропривода (пнеumo-, гидро-) необходимо наличие опоры под корпус привода*

**Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015**

**Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:**

— PN 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение J;

**Присоединение к трубопроводу:** под приварку, фланцевое.

*МЗТА оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации*

**Таблица 4.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

DN, мм	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50 ÷ 300	30с76нж 30лс76нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Маховик
50 ÷ 400	30с976нж 30лс976нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Электропривод
250 ÷ 400	30с576нж 30лс576нж	от -40 °С до +450 °С от -60 °С до +450 °С	У1 ХЛ1	25Л 20ГЛ	Редуктор
50 ÷ 300 50 ÷ 400 250 ÷ 400	30нж76нж 30нж976нж 30нж576нж	от -60 °С до +600 °С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик Электропривод Редуктор

**Таблица 4.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

Наименование	30с76нж 30с576нж 30с976нж	30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж
Корпус	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Крышка	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Клин	Сталь 25Л	Сталь 20ГЛ	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10	Сталь 08Х18Н10
Гайка шпindelя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
Гайка	Сталь 45	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
Шпилька, болт	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
Болт откидной	Сталь 35ХМ	Сталь 35ХМ	Сталь 08Х18Н10
Прокладка	Спирально-навитая прокладка		
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Маховик	Чугун	Чугун	Чугун
Подшипник	По ГОСТ 7872-89		
Наплавка на кольце в корпусе	Сталь по типу 20Х13		Стеллит
Наплавка на клине	Сталь по типу 20Х13		Стеллит

**Таблица 4.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

Наименование	Гарантийный срок	Назначенный срок службы	Полный ресурс	Наработка на отказ
30с(5,9)76нж 30лс(5,9)76нж	2 года	30 лет	2500 циклов	500 циклов
30нж(5,9)76нж	2 года	10 лет	1500 циклов	300 циклов

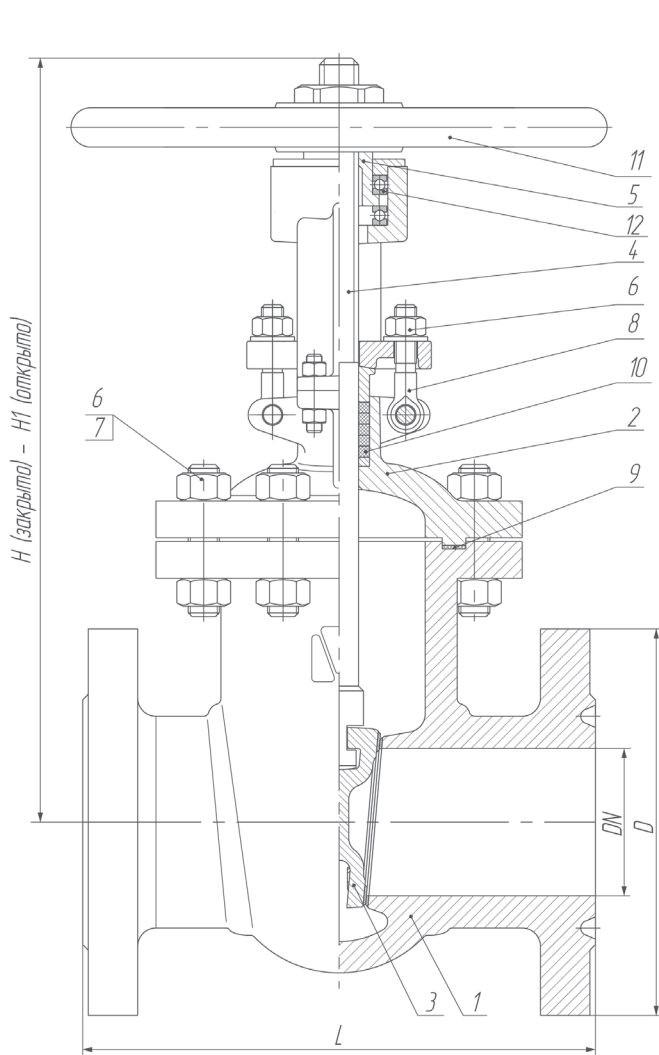
# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 6,3 МПа

Таблица 4.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

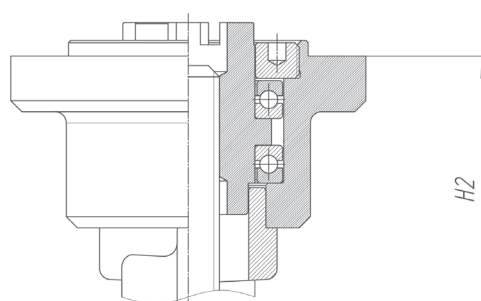
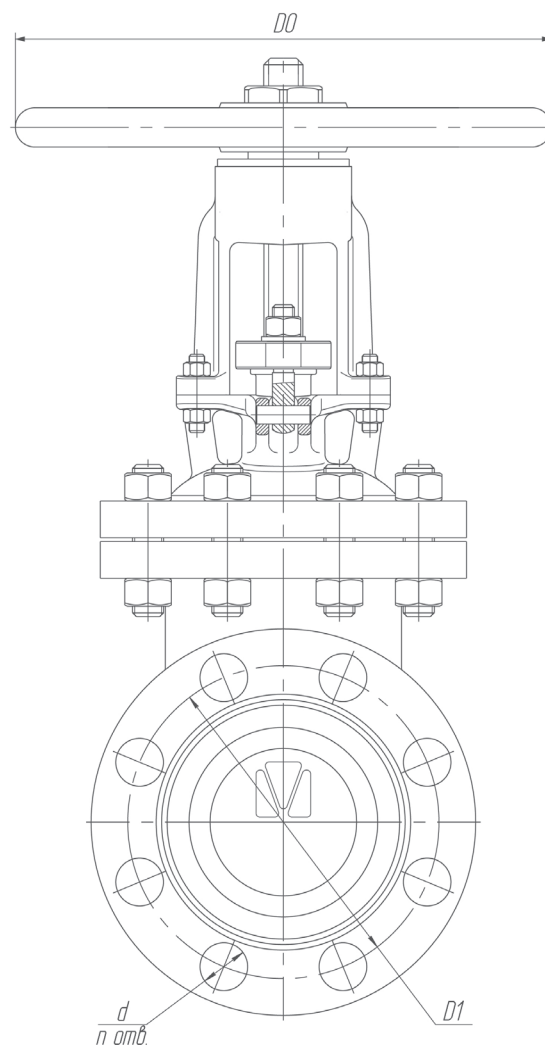
DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	Масса, кг
50	270	175	135	4	22	443	513	345	220	27
80	321	210	170	8	22	539	639	420	280	46
100	359	250	200	8	26	625	745	485	350	68
150	447	340	280	8	33	999	1169	660	430	135
200	536	405	345	12	33	1020	1240	800	490	237
250	625	470	400	12	39	1218	1488	1130	500	408
300	714	530	460	16	39	1356	1676	1335	600	590
350	841	595	525	16	39	—	—	1301	460	997
400	867	670	585	16	45	—	—	1550	460	1350

Таблица 4.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

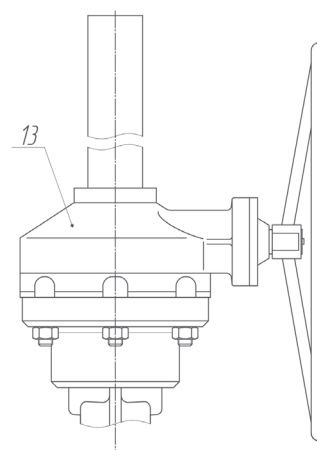
DN	Тип присоединения привода	Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто»	Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм
50	А	13	50
50	Б	16	130
80	Б	19	160
100	Б	24	200
150	Б	29	250
200	В	36	450
250	В	45	700
300	В	40	900
300	Г	40	1060
350	Г	44	1300
400	Г	42	1500



Задвижка, упругий клин,  
DN 50 - 300



Задвижка по электропривод  
DN 50 - 400



Задвижка с редуктором  
DN 250 - 400

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин 4. Шпindelь 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик
12. Подшипник 13. Редуктор