

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Затвор дисковый поворотный KVANT

Наименование параметра	Показатель
Проход условный DN	
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	
Количество, шт	
Дата отгрузки, дд.мм.гг	



Изготовитель:

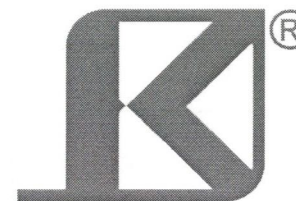
«Завод КВАНТ» ООО

Контактные телефоны: (812) 346-54-77
337-68-29

Web: www.kvant-pkf.ru
e-mail: info@kvant-pkf.ru

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указывает:
 - наименование организации или покупателя
 - фактический адрес покупателя и телефон для контакта
 - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
3. Настоящий гарантийный талон



ООО «Завод КВАНТ»

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ
KVANT

П А С П О Р Т



2017г.

EAC	Декларация о соответствии TC N RU Д-RU.АБ69.В.00610	Срок действия с 10.08.2016г. по 09.08.2019г.
------------	--	---

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Затвор дисковый поворотный
Обозначение изделия	Затвор дисковый поворотный KVANT
Изготовитель	ООО «Завод КВАНТ»
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3700-001-13191987-2015
Назначение	Затвор дисковый поворотный применяется в качестве запорно-регулирующего устройства в трубопроводах по транспортировке жидкостей, не агрессивных для конструкции затвора.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон температур рабочей среды -25° С до +110° С (кратковременно до 120° С)
 Температура окружающей среды от -20° С до +40° С
 Герметичность в затворе (ГОСТ Р 54808-2011) – класс «А»
 Тип присоединения к трубопроводу – межфланцевый
 Установочное положение: в горизонтальном положении штока или наклонном положении от вертикали.
 Направление движения рабочей среды – двустороннее.
 Рабочая среда: вода, пар, морская вода, сжатый воздух, спирты, неорганические кислоты не высокой концентрации, щёлочи, абразивные субстанции, каустическая сода. **Недопустимо применение затвора для нефтепродуктов, масел, углеводов!**
 Корпус – серый чугун (GG-25), порошковое эпоксидное покрытие (печной обжиг) – для пищевых сред, толщина не менее 150 мкм.
 Диск – нерж. сталь (CF8). Специальная обработка по краю для уменьшения поворотного момента.
 Вал – цельный, коррозионно-стойкая сталь, с уплотнительными кольцами – нитрилу (NBR).
 Уплотнительная манжета – EPDM (полимер этилен-пропилен-диен-каучук).
Использование дополнительных уплотнений при монтаже затвора недопустимо!
 Подшипниковые втулки на валу – Ду50-300 тефлон, Ду 350-600 бронза.
 Штифты (крепление диска на валу) – нержавеющей сталь SS416.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект поставки входит:
- Затвор дисковый поворотный или партия затворов
 - Паспорт на затвор или на партию затворов

4. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

При хранении и транспортировке следует оберегать дисковый затвор от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже установленной паспортом изделия. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать затвор во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение затвора при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАТВОРА

Необходимо убедиться в том, что уплотнительная манжета не повреждена. Следует также удостовериться в отсутствии повреждений и дефектов на ответных фланцах. Должна быть обеспечена соосность обоих ответных фланцев. Дисковый затвор не должен использоваться для корректировки соосности ответных фланцев (труб). Расстояние между ответными фланцами должно обеспечивать удобство установки и монтажа дискового затвора. Диск должен во время монтажа не выступать за уровни лицевых поверхностей корпуса затвора (т.е. должен находиться в дроссельном положении), однако не должен быть полностью закрыт. Затворы центрируются визуально по лицевым поверхностям фланцев и фиксируются шпильками (достаточен крепеж на паре противоположных отверстий затвора). После центрирования необходимо осуществить поворот диска, чтобы убедиться в его беспрепятственном вращении. Затем следует постепенно затянуть гайки на шпильках. При этом осуществляется контроль равномерности затягивания шпилек и отсутствия промежутков между корпусом затвора и ответными фланцами. Окончательное затягивание болтов должно не допустить последующего ослабления соединения.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания. Гарантийные обязательства действуют при наличии неповрежденных гарантийных пломб.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

При эксплуатации затвора на рабочих средах, отличных от питьевой воды (ГОСТ 2874-82), показатели надежности определяются конкретными условиями работы.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Затвор дисковый поворотный KVANT изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-001-13191987-2015 и признан годным к эксплуатации.

