

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Краны шаровые. Модель "STABLE"



Артикулы :

IVC.101214, IVC.101215, IVC.101217,

IVC.101218, IVC.101219, IVC.101227

ООО «ИВАНЧИ»

1. Назначение и область применения

Шаровые краны для воды IVANCI, модель «STABLE», применяются в системах горячего и холодного водоснабжения, транспортировки сжатого воздуха и углеводородов. Серия шаровых кранов «STABLE» является компактной и облегченной, поэтому не допускается их установка на стояки общего пользования горячего и холодного водоснабжения, а также не допускаются к использованию на трубопроводах, в которых могут возникать нагрузки и изгибающие усилия на корпус крана.

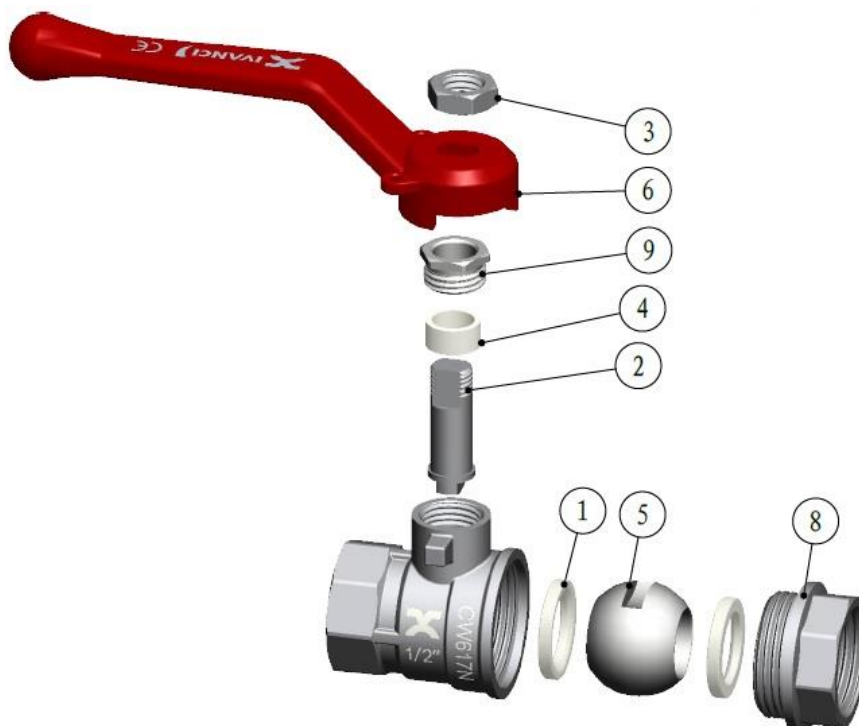
2. Технические характеристики

	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ Р 54808
2	Температура транспортируемой среды	От -20°С до +120°С	ГОСТ Р 52720
3	Ресурсный запас (открытие-закрытие)	5 000 циклов	ГОСТ 21345 ГОСТ 27.003
4	Нормативный срок службы	30 лет	ГОСТ 27.003
5	Номинальное (условное) давление	2,5 МПа	ГОСТ Р 52720
6	Ремонтопригодность	да	ГОСТ 27.003
7	Номинальные размеры присоединительной резьбы	1/2"- 3/4"	ГОСТ Р 52720
8	Эффективный диаметр внутреннего прохода, мм	13 (стандартный проход)	ГОСТ 28343
9	Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая 1/2"- 3/4"	ГОСТ 6357
10	Материал корпусных деталей	Горячепрессованная латунь CW617N	ГОСТ 15527

3. Конструкция и применяемые материалы

В разделе представлены модели шаровых кранов, отличающихся конструктивно. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию шаровых кранов не ухудшающие его технические и эксплуатационные характеристики без уведомления потребителя.

Артикул IVC.101214

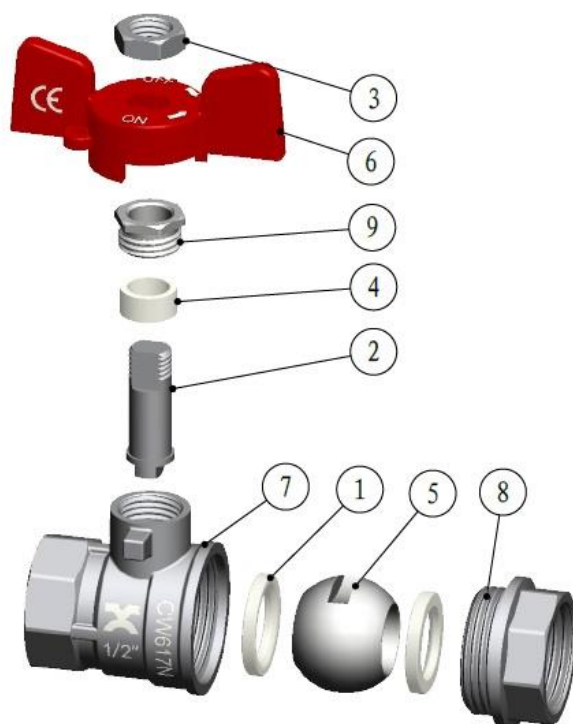


№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
2	Шток	Латунь	CW614N
3	Гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
4	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
5	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
6	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
7	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
8	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
9	Втулка сальниковая	Латунь	CW614N

ООО «ИВАНЧИ»

3.1 Конструкция и применяемые материалы

Артикул IVC.101218

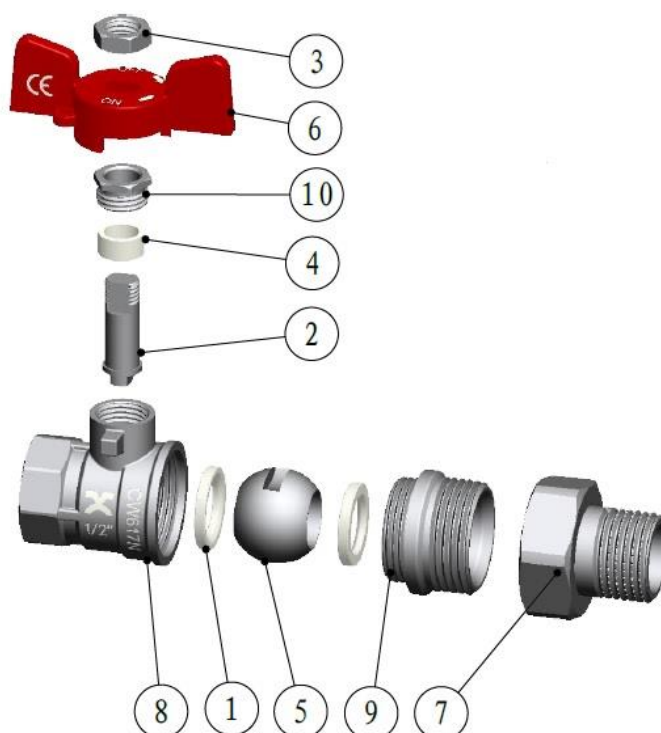


№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
2	Шток	Латунь	CW614N
3	Гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
4	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
5	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
6	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
7	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
8	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
9	Втулка сальниковая	Латунь	CW614N

ООО «ИВАНЧИ»

3.2 Конструкция и применяемые материалы

Артикул IVC.101227



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
2	Шток	Латунь	CW614N
3	Гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
4	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
5	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
6	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
7	Накидная гайка со съемным патрубком	Латунь	CW617N
8	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
9	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
10	Втулка сальниковая	Латунь	CW614N

ООО «ИВАНЧИ»

5. Гидравлические характеристики*

*Для всех артикулов, исключая артикул IVC.101227. Для указанного артикула данные приведены в отдельном поле.

Размер присоединительной резьбы, дюйм	1/2"	3/4"	Артикул IVC.101227 1/2"	Артикул IVC.101227 3/4"
Пропускная способность (Kvs) при расходе Q=м3/час*	10,18	19,4	9,2	15,7

* Численная величина Kvs равна расходу рабочей среды с плотностью 1000 кг/м³ через кран при перепаде давления на нем 0,1 МПа [ГОСТ Р 52720-2007].

6. График зависимости рабочего давления от температуры



7. Указания по монтажу

ВАЖНО! Шаровой кран должен монтироваться специалистом, или специализированной организацией.

7.1. Перед началом монтажа рекомендуется проверить работоспособность крана поворотом рукояти, при этом подвижные части крана должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий .

7.2. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации места соединения полукорпусов, рекомендуется применять стандартные рожковые ключи. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана на которую он монтируется.

7.3. Для исключения попадания во внутренние полости крана возможных загрязнений, связанных с монтажом крана (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.) кран следует монтировать в полностью открытом положении.

7.4. В качестве уплотнителя при монтаже кранов следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняная прядь со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

7.5. После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность гидравлическим или пневматическим методом, в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054

7.6. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6 , кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на кран от трубопровода.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открывания - закрывания крана, отсутствие протечек. При необходимости производится подтяжка гайки сальника или съемного патрубка.

8.2. Шаровой кран имеет только два рабочих положения: полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры (любое промежуточное положение), что может привести к сокращению срока службы и выходу крана из строя.

9. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 раздел 10.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

10.1.1. Нарушения паспортных режимов монтажа, испытания и эксплуатации изделия;

10.1.2. Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

10.1.3. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.2. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Ифань Технолоджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр «Аннино Плаза», ул. Дорожная, 60 Б, тел: +7 (499) 558-58-38, e-mail: ivanci.info@mail.ru

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

12. Гарантийный талон

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____					
Наименование товара: КРАН ШАРОВОЙ					
Марка, артикул, типоразмер _____					
Количество _____					
Дата изготовления (месяц, год) _____ Свидетельство о приемке _____					
Название и адрес торгующей организации _____					
Дата продажи _____ Подпись продавца _____					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Штамп или печать торгующей организации</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">С условиями гарантии СОГЛАСЕН:</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>		Штамп или печать торгующей организации	С условиями гарантии СОГЛАСЕН:		
Штамп или печать торгующей организации	С условиями гарантии СОГЛАСЕН:				
ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)					
Гарантийный срок: восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю					
<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:</p> <ol style="list-style-type: none"> Заявление в произвольной форме, в котором указываются: <ul style="list-style-type: none"> название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; название и адрес организации, производившей монтаж; основные параметры системы, в которой использовалось изделие; краткое описание дефекта. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек). Акт, гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие. Настоящий заполненный бланк. </div>					
Отметка о возврате или обмене товара _____					
Дата " ____ " _____ 20 ____ г. Подпись _____					

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ САНТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

IVANCI