





**НПО АСТА®**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

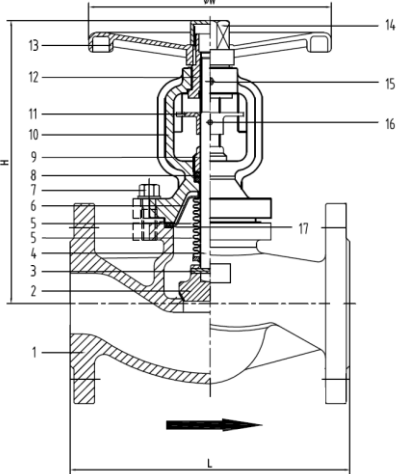
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_

	<b>Тип изделия</b>	<b>Вентиль запорный сифонный</b>
	<b>Серия</b>	<b>P25</b>
	<b>Наименование</b>	
	<b>Товарный знак</b>	<b>АСТА™</b>
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
	Адрес изготовителя	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1
	 Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» №ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ47.В.00864 до 23.08.2023 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.30711/20 до 28.07.2025

### 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Вентили запорные предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, техническая вода, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к материалам клапана
Номинальный диаметр, DN	15-400 мм
Номинальное давление, PN	4,0 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-40 °С
Макс. температура рабочей среды, Tmax	+400 °С
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Тип присоединения	Фланцевое согласно ГОСТ 33259-2015
Условия эксплуатации	У1 по ГОСТ 15150-69

### 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Сталь GS-C25
	2	Диск	Нержавеющая сталь 20X13
	3,16	Шпонка, штифт	Нержавеющая сталь 08X18N10 (аналог AISI304)
	4	Шток	Нержавеющая сталь 20X13
	5	Сильфон	Нержавеющая сталь 08X18N10 (аналог AISI304)
	6,7,	Болты, гайки,	Сталь углеродистая
	8	Уплотнение по штоку	Графит терморасширенный
	9,10	Крышка корпуса	Сталь GS-C25+13Cr
	12	Ходовая Гайка	Бронза
	13	Штурвал	Штампованная сталь окрашенная
	14,15	Заглушка, прессмасленка	Сталь углеродистая
	17	Уплотнение по корпусу	Графит терморасширенный

### 3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
L, мм	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	1100
H, мм	200	200	215	215	230	230	280	280	370	400	500	550	600	630	1170
W, мм	140	140	160	180	180	200	200	250	280	300	350	400	450	500	600
n x d, мм	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x39

### 4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.110-010-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорные АСТА Р успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN, воздухом 0,6 МПа); визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.



**НПО АСТА®**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

#### 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости вентиля (для защиты от повреждений вентиля поставляются с пластиковыми заглушками);

#### 1.2. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе вентиля, рекомендуется установка штурвалом вверх.

#### 1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

#### 1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

#### 1.5. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

#### 1.6. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.

Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы вентиля рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы вентиля в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр.

Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом вентиле.

Не рекомендуется применение вентиля со средами, содержащими твердые абразивные частицы.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

#### 2.1. Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий. Сильфонное исполнение исключает протечки.

#### 2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

#### 2.3. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

#### 2.4. Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

Затяжку болтов необходимо проводить в открытом состоянии вентиля, равномерно, с использованием динамометрического ключа.

#### 2.5. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5xPN, температуре не выше 20°C, а также обязательно провести замену прокладок.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

#### 3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20 °С до +65 °С.

#### 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

#### 3.3. При перевозке вентиля должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения покрытия, а также штурвала.

#### 3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150,

#### 3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.

#### 3.6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.

#### 3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП